



TAAJUUSMUUTTAJAT 240 VAC 3- VAIHEMOOTTOREILLE

VLA1

VLA102A240

Taajuusmuuttaja 0,25kW 240VAC, 1-vaihesyöttö



- 1-vaihesyöttö 200-240 VAC 50/60Hz
- 3-vaihemotoreille 0,25-2,2 kW (240 VAC)
- Leveys vain 60 mm
- Sisäänrakennettu EMC-suojaus (EN 61800-3) cat. C2

TUOTEKUVAUS

Taajuusmuuttajia käytetään kolmivaiheisten moottoreiden nopeuden säätämiseen. VLA1-sarja on Lovaton uusi kompakti taajuusmuuttajien sarja 3-vaiheisille 230 V:n moottoreille.

VLA1-sarja sisältää 5 mallia, joissa on 3 eri fyysistä kokoa, tehoalueena 0,25-2,2 kW. Syöttöjännite on yksivaiheinen 230 V AC ja lähtöjännite on kolmivaiheinen 230 V.

VLA1 on helppo ohjelmoida etupaneelin painikkeista, koska parametrit eivät ole pelkkiä koodeja, vaan niillä on selittävä teksti, joka kertoo mitä ohjelmoidaan. Vaihtoehtoisesti on saatavana ohjelmisto (VLBX SW) ohjelman siirtoa varten sekä mahdollisuus ulkoiseen etupaneeliin asennettavaan näyttöön (VLAX P01).

VLA1-sarjan taajuusmuuttajat ovat suunniteltu täyttämään IE2-tehokkuusvaatimukset.

Nopeuden viitesignaalit:

Potentiometri 1...10 k ohmia

0-10 V tai 4-20 mA

Etupaneelin painikkeet (ovessa oleva näyttö)

15 ennalta määritettyä nopeutta digitaalisilla sisääntuloilla
jne.

Ohjelmoitavat sisääntulot/ulostulot:

PNP, NPN valittavissa

5 digitaalista sisääntuloa

1 digitaalinen ulostulo (1 vaihto)

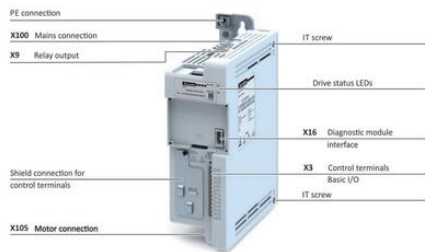
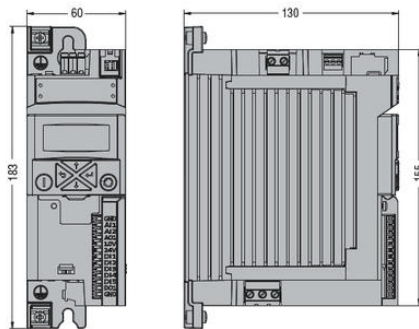
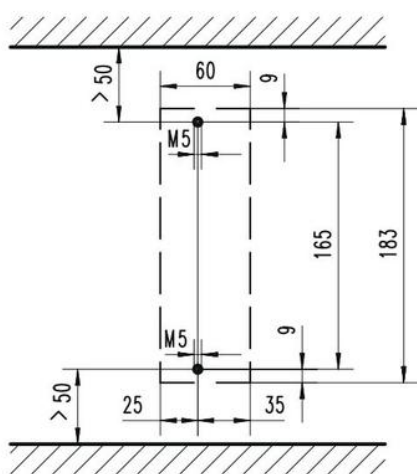
2 analogista sisääntuloa (1 x 0-10 V, 1 x 0-10 V tai 4-20 mA)

1 analoginen ulostulo (0-10 V tai 4-20 mA)

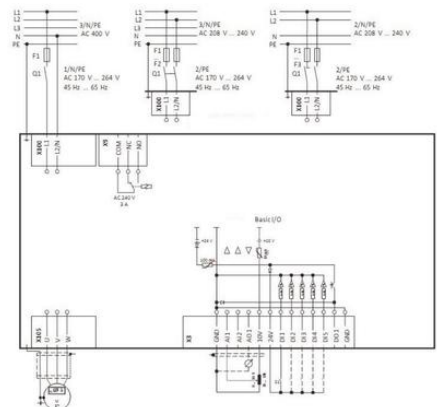
TEKNISET TIEDOT

Asennus	Ruuvi
Digitaaliset tulot	5 kpl
Hyväksynnät	CSA 22.2, cULus, RCM
IP-luokka	IP20

Korkeus	183 mm
Leveys	60 mm
Max. käyttölämpötila	55 °C
Max. taajuus	60 Hz
Min. käyttölämpötila	-10 °C
Min. taajuus	50 Hz
Moottorin jännite max.	240 V AC
Moottorin jännite min.	200 V AC
Moottorin teho max.	0,25 kW
Moottorin tyyppi	3-vaiheinen asynkronimoottori
Moottorin virta max.	1,7 A
Paino	0,75 kg
Syvyys	130 mm



CONNECTION TO THE IT SYSTEM
 NOTICE!
 Internal components have earth/ground potential if the IT screws are not removed. Consequence: the monitoring functions of the IT system respond.
 Before connection to an IT system be absolutely sure to remove the IT screws.



Function of the keypad keys

Navigation: select group/parameter
Change parameter setting

Pressed shortly: enter in the sub-parameter level.
Keep pressed for more than 3 sec to save parameter settings in the memory.

Exit from the menu/parameter

Stop motor

Run motor

Activate full keypad control

Reversal of rotation direction

Example of navigation in the menu of the VSD and modification of a parameter:

VEL: FLEX: A1 B15
STOP

Back to the previous level

Enter in parametrisation mode

170 Setup
GROUP 4

Back to the previous level

Select the group

01 g1 s1 t1 m1 p1 o1 s1
P420.XX

Back to the previous level

Select the parameter

001 Function
P420.02

Back to the previous level without saving

Confirm the parameter to modify

Between groups
115

Back to the previous level without saving

Select the sub-parameter

Parameters -> Save
P.SAVED

Back to the previous level without saving

Confirm the sub-parameter

Keep pressed for 3 seconds to save all the parameters modified.

Load default settings
TO LOAD THE DEFAULT PARAMETERS, SET P730.D1=1

STOP LED (Hw)	STOP LED (sw)	Submenu
off	off	Submenu
flashing (7 Hz)	off	Drive enabled
	flashing (1 Hz for 10 sec)	Drive enabled, no DC bus voltage
	flashing (5 Hz)	Drive enabled, warning active
	off	Drive disabled, fault active
	off	Drive disabled
	flashing (1 Hz)	Drive disabled, warning active
	flashing (7 Hz)	Drive disabled, warning active

